

Usso previsto

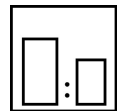
Stucco poliesteri bicomponente di alta qualità senza stirene a base di materie prime rinnovabili per il livellamento di avvallamenti e irregolarità nella riparazione di autoveicoli e nell'industria automobilistica e meccanica. Ottima adesione a ferro, acciaio, alluminio, vetroresina, supporti zincati e legno. Mipa P 19 E è caratterizzato da un elevato potere riempitivo e da una facile carteggiabilità.

La percentuale di materie prime rinnovabili nella miscela pronta all'uso è del 7 % se utilizzata con Mipa Härter P.

Resa: --

Istruzioni di applicazione**Colore**

marrone chiaro

**Rapporto di miscela****Catalizzatore**

Mipa Härter P

in peso
(vernice : catalizzatore)

100 : 2

in volume
(vernice : catalizzatore)

--

**Catalizzatore**

per le verniciature totali

--

per le verniciature parziali

--

**Pot life**

4 - 6 min con Mipa Härter P a 20 °C

**Diluente**

--

**Viscosità di applicazione**
pistola a gravità

--

Airmix/Airless

--

**Modo di applicazione**

Modo di applicazione

--

Catalizzatore

--

pressione
(bar)

--

ugello
(mm)

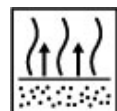
--

numero
mani

--

diluizione
(%)

--

**Tempo di evaporazione**

--

Spessore di film secco

--



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
20 °C	--	--	--	20 min	--
60 °C	--	--	--	10 min	--
IR-Essiccazione (distanza di circa 80 cm e max. 80 °C)	--	--	--	4 - 5 min	--

Nota

Stoccaggio:

--

Direttiva COV:

Valore limite UE per la categoria di prodotto B/b 250 g/l.
Questo prodotto contiene max. 25 g/l.

Condizioni per l'applicazione:

A partire da +10 °C e fino all' 80% di umidità relativa. Garantire una quantità sufficiente di aria di alimentazione e di scarico. Lo stucco poliestere non indurisce più a temperature inferiori a +10 °C.

Istruzioni di applicazione:

Il supporto deve essere pulito, secco e sgrassato. Carteggiare leggermente la superficie. Le mani non indurite di vernici o fondi devono essere rimosse.

Non applicare su prodotti termoplastici o a contenuto acido (Reaktionsprimer).

Mescolare bene lo stucco con il catalizzatore. Non aggiungere più del 3 % di catalizzatore Härter P! L'aggiunta eccessiva o pure scarsa del catalizzatore può causare macchie nello strato di finitura.

Prima di ogni fase di lavorazione, pulire e sgrassare utilizzando Mipa Silikonentferner su tutta la superficie da verniciare.

Togliere completamente la ruggine fino al metallo nudo e carteggiare con una carta abrasiva di grana P 80 / 150.

Per i lavori di stuccatura su superfici metalliche non ferrose (ad es. alluminio, superfici zincate), Mipa EP-Primer-Surfacer può essere pre-impregnato prima del lavoro di stuccatura vero e proprio per garantire un'adesione ottimale.

Per migliorare la protezione contro la corrosione, p. es. restaurando un'auto d'epoca applicare una mano di fondo di Mipa EP-Primer Surfacer (consultare la scheda tecnica di Mipa EP-Primer-Surfacer).

Dopo l'essiccazione, carteggiare a secco con una carta abrasiva di grana P 150 / 240. Prima dell'applicazione del fondo carteggiare a secco tutta la superficie con una carta abrasiva di grana P 240 / 360 finché la superficie presenta un aspetto opaco.

Carteggiare lo stucco soltanto a secco.

Isolare con Mipa fondi mono- o bicomponente prima della sovraverniciatura.